



¿Cómo adaptar los niveles de iluminación a las necesidades reales del entorno de producción?

Requisitos

Tiene el cometido de optimizar el alumbrado de su fábrica en lo referido al consumo de energía. Desea poder ajustar los niveles de luz a las necesidades reales con la máxima flexibilidad.

Sabe que de este modo puede conseguir un ahorro de energía de hasta el 50%.

Ámbitos de aplicación

Los sistemas de alumbrado con atenuación pueden adaptarse de modo flexible a las necesidades reales y se encuentran en numerosas aplicaciones:

- Naves de producción
- Almacenes



Tecnología de
Iluminación para
Proyectos
Siemens



La garantía de tres niveles de OSRAM: Perfección a través de la calidad y la innovación

Los equipos de control electrónicos (ECE) de OSRAM destacan por el diseño de última generación de sus circuitos y por sus componentes de alta calidad. Su funcionamiento es óptimo como parte de un sistema en conjunción con las innovadoras lámparas de OSRAM, ya que son absolutamente compatibles. Al ser uno de los dos principales proveedores de lámparas y sistemas ECE del mundo, acumulamos toda la experiencia necesaria.

Un control de calidad sistemático garantiza una fabricación y funcionamiento de primera clase. Una tecnología innovadora y una calidad excepcional aportan beneficios reales a nuestros clientes.

OSRAM ofrece una completa garantía de tres niveles para sus sistemas ECE y ECE/ lámparas.

Para más detalles sobre los productos relevantes, el proceso de registro y las condiciones de la garantía, así como para más combinaciones de la Garantía de Sistema+ OSRAM (por ejemplo, LED con OPTOTRONIC®), puede visitar:

www.osram.de/systemgarantie



Garantía nivel 1 Garantía OSRAM

OSRAM ofrece 3 años de garantía para los Equipos de Control Electrónicos seleccionados.

La garantía comienza con la puesta en marcha de la luminaria con el ECE de OSRAM. No necesita registro.



Garantía nivel 2 Garantía de Sistema OSRAM

Si se utilizan conjuntamente ECE y fuentes de luz OSRAM ofrece una garantía total de cinco años en los Equipos de Control Electrónicos (ECE) seleccionados. Para disfrutar de la Garantía de Sistema debe registrarse en OSRAM a través de Internet, en www.osram.de/systemgarantie



Garantía nivel 3 Garantía de Sistema + OSRAM

Si se utilizan conjuntamente ECE y fuentes de luz OSRAM (tipos seleccionados), OSRAM ofrece una garantía total de 5 años para los ECE y una garantía en los módulos LED, las lámparas fluorescentes LUMILUX®, lámparas de descarga de alta presión HCI®/HQI®, y lámparas halógenas de baja tensión IRC.

Para disfrutar del Sistema + Garantía, el sistema de iluminación debe registrarse en OSRAM a través de Internet, en www.osram.de/systemgarantie

Información adicional

¿Necesita detalles sobre productos concretos?

Visite:

<http://www.siemens.es/buildingtechnologies>

¿Necesita ayuda técnica para utilizar los productos?

Visite:

www.siemens.es/service

Sujeto a cambios sin previo aviso

10/10

IND-C3836000611

La información que contiene este folleto corresponde a descripciones generales o características de rendimiento que en el caso de uso real no siempre se aplican según lo descrito o pueden cambiar en caso de desarrollo ulterior de los productos. La obligación de proporcionar las características específicas sólo existirá si así lo determinase un contrato escrito.

Todas las denominaciones de los productos pueden ser marcas registradas o nombres de productos de Siemens AG o de empresas proveedoras cuyo uso por terceros para sus propios fines podría violar el derecho de propiedad.

SIEMENS

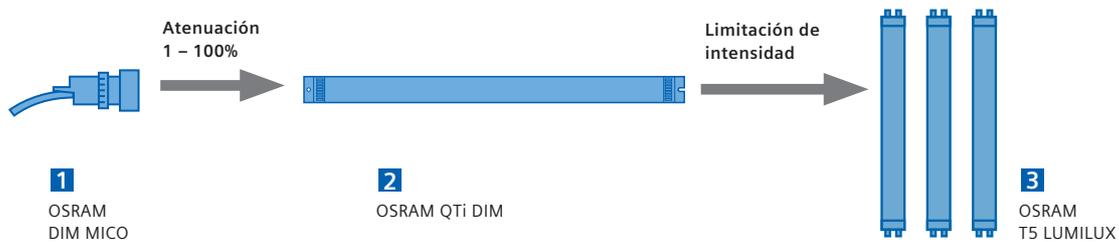
Siemens, S.A.
Industry Sector
Ronda de Europa, 5
28760 Tres Cantos - Madrid



OSRAM GmbH
KSC Department
Phone: +49 (0)89 62 13 6000
Hellabrunner Str. 1
D-81543 München, Germany

Nuestra solución:

Control constante del nivel de luz con el sensor de luz DIM MICO, el equipo de control electrónico OSRAM QT_i DIM y la lámpara OSRAM T5



Aspectos destacados

Eficiencia energética

- El uso de mecanismos de control electrónicos y lámparas OSRAM T5 LUMILUX® CONSTANT en lugar de mecanismos convencionales ahorra hasta un 30% de energía
- Puede ahorrar otro 20% más utilizando mecanismos de control electrónicos OSRAM QT_i DIM y sensores de luz DIM MICO

Integración del sistema

- Las especificaciones técnicas de los mecanismos de control y las lámparas han sido completamente armonizados para garantizar su absoluta compatibilidad
- Las soluciones de ahorro energético predefinidas simplifican la planificación de los requisitos de alumbrado específicos para estaciones de trabajo y grandes salas
- Siemens colabora estrechamente con los fabricantes de lámparas, incluso durante la fase de desarrollo, para conseguir los mejores niveles de eficiencia en lámparas y bombillas

Fácil de usar

- La vida útil de bombillas y lámparas, muy superior a la media, y los sensores, que no precisan mantenimiento, reducen espectacularmente la necesidad de mantenimiento

Principales componentes necesarios

		Producto	Descripción de las funciones
1		OSRAM DIM MICO sensor de luminosidad	<ul style="list-style-type: none"> • El sensor mide la luminosidad del entorno cercano y reenvía la señal al equipo de control electrónico • Atenuación precisa y ergonómica de una gran variedad de fuentes de luz • Compatible con todas las gamas de interruptores normales • No precisa direccionamiento; instalación sencilla y funcionamiento intuitivo
2		OSRAM QTi DIM Equipo de control electrónico	<p>El equipo de control electrónico (ECG) recibe la señal del sensor de luz y controla la lámpara basándose en ella.</p> <p>La eficiencia energética de los equipos de control QTi DALI es excepcional. La conmutación y la atenuación no afectan a la vida útil de las lámparas.</p>
3		OSRAM T5 LUMILUX CONSTANT lámpara fluorescente	<p>Las lámparas OSRAM T5 LUMILUX® (16 mm) ofrecen un excelente flujo luminoso. Con equipos de control electrónicos de arranque en caliente, las lámparas T5 tienen una vida útil media de 24000 horas y una vida económica de 18000 horas.</p> <p>Gracias a su alta emisión de lúmenes (7000 lm en FQ 80W), las lámparas OSRAM T5 LUMILUX proporcionan unas características excepcionales en cuanto a rentabilidad y respeto al medio ambiente.</p> <p>La alta eficiencia de las lámparas LUMILUX ahorra hasta un 35% de energía.</p>